

耐チッピング・耐ブラスト用フィルム

耐チッピング性



耐摩耗性



屋外耐候性



図形・文字など  
製作可能



追従性



- 強靭性があり耐チッピング性・耐ブラスト性に優れています
- 耐摩耗性に優れており、部品などを摩擦から守ります
- 屋外耐候性に優れており、屋外看板などにも適しています
- カッティングマシンでの文字・図形の形成が可能です
- 追従性がよく曲面にも貼り付け可能です
- 耐溶剤性・耐ガソリン性にも優れています

## ●Hi-S Guard21 の一般物性

項目		測定条件	ハイエスガード21
タイプ			グロス
厚み	フィルム/接着剤 (μm)	※1	180/35
引張特性 タテ/ヨコ	降伏強度(N/10mm)	引張間隔:100mm 引張速度:200mm/分	61.4/56.4
	伸び(%)		416/529
	弾性率(MPa)		131/131
寸法安定性 (%) タテ/ヨコ		80°C×48時間後※2	-0.4/-0.3
耐候性 (促進耐候性試験)		SWOM 3000時間	—
		SWOM 5000時間	—
		キセノン	—
光沢度		※3	81
透明性	全光線透過率(%)	ヘイズメーター	90.2
	ヘイズ(%)		12.2
紫外線カット率 (%)		※4	97
接着強度	貼付け23°C168時間後	被着体：白色塗装板 引張速度：300mm/min 引張角度：180°ピール	17.5
	貼付け80°C168時間後		22.3
	貼付け50°C95%168時間後		20.2
耐摩耗性	カナキン	5 N、500回 学振試験機	擦傷痕あり (小)
	IPA添加		擦傷痕あり (小)
耐溶剤性		IPA滴下30min	外観変化なし
		MEK滴下30min	外観変化なし
耐チップング性	23°C	石：500g(7号砕石) 圧力：0.4MPa 被着体：アルミ板	傷僅かに有り
	-20°C		傷僅かに有り

※1 フィルム層とフィルム+粘着剤層の厚みをダイヤルゲージで測定

※2 被着体：アルキッドメラミン白塗装板貼付

※3 光沢度計にて角度60°で測定

※4 分光光度計にて200nm~380nmの紫外線透過率を測定

## 日本カーバイド工業株式会社

### ●本社

〒108-8466 東京都港区港南 2-16-2

(太陽生命品川ビル 22階)

TEL:03-5462-8205 FAX:03-5462-8274

### ●大阪営業所

〒541-0046 大阪府大阪市中央区平野町 3-6-1

(あいおいニッセイ同和損保御堂筋ビル 6階)

TEL:06-6233-0502 FAX:06-6233-0507



●当社 HP

<https://www.carbide.co.jp/>

