

標識と反射の関係

ULPは最新のハイテクノロジーと高品質の材料を使い徹底した品質管理のもとに生産されており、その結果、表2に示すように非常に高い反射性能をもっています。

反射と視認の関係

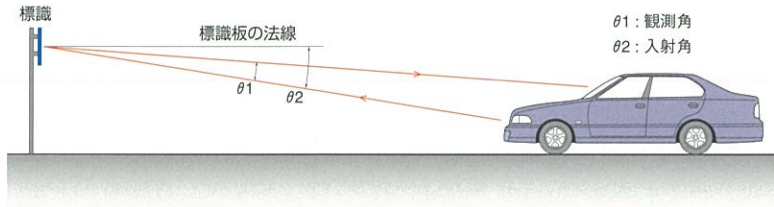


表2 ULPの反射性能 反射輝度(当社管理数値)
(cd/lux/m²)

| 観測角 | 入射角 | 白・02 | 黄・04 | 赤・05 | 青・06 | 緑・08 |
|-----|-----|------|------|------|------|------|
| 12' | 5° | 250 | 170 | 45 | 20 | 45 |
| | 30° | 150 | 100 | 25 | 11 | 25 |
| 20' | 5° | 180 | 122 | 25 | 14 | 21 |
| | 30° | 100 | 67 | 14 | 8 | 12 |
| 2° | 5° | 5 | 3 | 0.8 | 0.3 | 0.6 |
| | 30° | 2.5 | 1.8 | 0.4 | 0.1 | 0.3 |

※ 試験および測定の方法はJIS Z 9117による。

方向マーク

プリズム型反射素子は、ガラスビーズと異なり回転形状でないために、どの方向から光が入射するかにより反射性能が異なります。そのために、ULPのシート表面には最適な輝度特性が得られるように方向マークが入っています。(図5)

この方向マークが水平になるように配慮して標識等を製作してください。また、空気を封入する支柱部のパターンを図5(方向マーク図)に示します。方向マークが図のような方向になるようにシートが設置されたときに、もっとも高い反射性能が得られるように設計されています。

※ 切り貼りの文字をカットする場合も同様に、シートの縦・横方向にご注意ください。

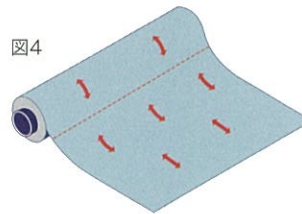
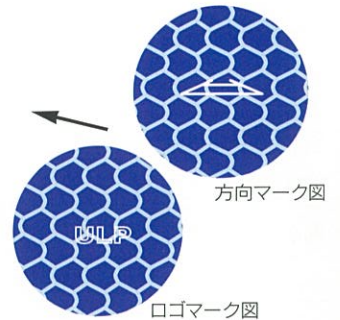


図5 シート図
(方向マークとロゴマーク)



方向マークとウエルドライン

ULPのシート表面には約1mm幅のウエルドラインが入っています。このウエルドラインは製造工程上やむを得ないものです。



加工

貼り付け

ULPには、高耐候性の感熱型・感圧型接着剤が塗布されています。最適な接着性能を得るためには、基材との貼り合わせを20～26℃の温度条件下で、感圧型シートはハンドローラーまたは自動ラミネーターを用い、感熱型シートは真空加熱圧着機を用いて、しっかりと貼り合わせてください。また、小さな曲率をもつ基材に貼り付ける際には弊社営業員にご相談ください。

トリミング(カッティング)

シートの切断は鋭利な刃物を用いて1枚ずつ行ってください。また、18℃以下の低温での切断は、端部のクラックを起こす可能性がありますので避けてください。

製品仕様

幅: 1220mm (48インチ) 長さ: 30m (32.8ヤード) ※ロゴマーク入り

● 感熱型接着剤タイプ(HA R700シリーズ) 及び感圧型接着剤タイプ(PS R800シリーズ)

● 製品の詳細や保証が必要な場合は、弊社営業員にご相談ください。

■保管 ニッカライト商品は、乾燥した涼しい場所、理想的には20～26℃で相対湿度30～60%のところにて直射日光を避けて保管してください。使いかけのシートローラーは、送られてきたときと同じように端部をテープで止めて、ローラー両側にプラスチックの保持具をはめ込みカートンボックスに入れるか、紙管に鉄棒を通して両端を支えて、シートローラーを宙吊り状態で保管し、購入後1年以内にお使いください。もし、カートンボックスに収納せずにシートローラーのみを床に寝かせたり、立てたりするとシートに割れやひびなどの損傷をきたす場合があります。

■販売に関して ここに記載されたすべての推薦や技術情報は、日本カーバイド工業(株)が正確であると確信している経験、試験や実験に基づいているものですが、完全無欠を保証するものではありません。したがって、ニッカライト商品の使用に際し、使用者の独自の生産技術や使用方法に適合しているか確認してください。当社は最終用途に対する適応性や適合性を保証するものではありません。ニッカライト商品の欠陥に対する補償は、欠陥商品に相当する製品をお取り替えることだけです。

日本カーバイド工業株式会社



ISO 9001:2008
登録番号 QC03J0200

早月工場・研究所が
製造および設計・開発について取得

http://www.carbide.co.jp/

■本社/反射事業部 〒108-8466 東京都港区港南2-11-19 Tel:03-5462-8206 Fax:03-5462-8271

●大阪支店 〒541-0047 大阪市中央区淡路町2-5-9 Tel:06-6233-0502 Fax:06-6233-0507

●研究所 〒937-8567 富山県魚津市本新751

●製造工場 日本カーバイド工業株式会社 早月工場 恩希愛(杭州)化工有限公司

2013.10.3000-S